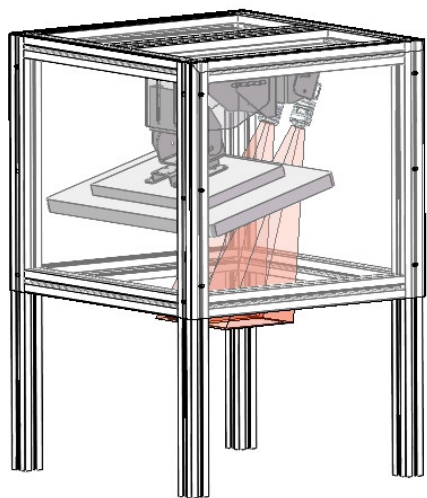




SpecMeas3D5系列

高反光表面3.5D测量系统

针对高反光镜面物体检测难题，搭载高对比度光源和高速相机的相位偏折测量系统，通过先进的图像合成算法，可对屏幕、玻璃、薄膜、漆面等高反光表面同时进行3D尺寸测量和3.5D缺陷成像

产品特性

- 采用相位偏折原理实现对高反镜面物体的测量
- 搭载高亮高对比度可编程光源
- 对平面和曲面材质均可进行高精度测量
- 可输出多种模态数据，包括点云图、高度图、斜率图、曲率图、反射率图
- 全球领先的超高分辨率及硬件计算

适用行业

- 3C电子
- 汽车制造
- 新能源
- 金属制造

推荐型号

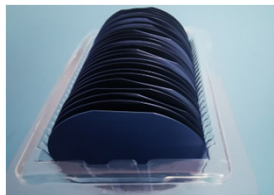
- 近距离型： SM3D5-C2-NR
- 标准型： SM3D5-C2-STD
- 大视野型： SM3D5-C2-FD

● 产品特性

应用场景



折叠屏幕



晶圆

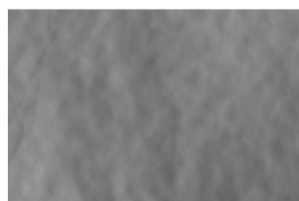


后视镜

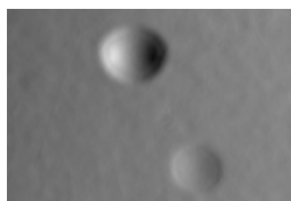


车灯

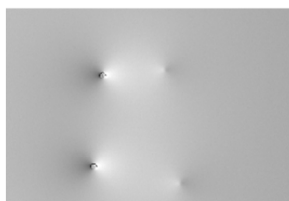
可检缺陷种类



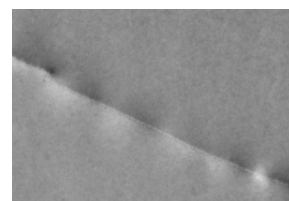
橘皮褶皱



气泡



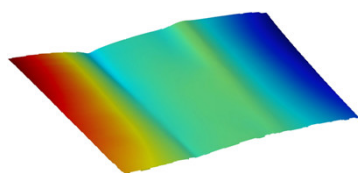
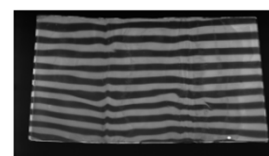
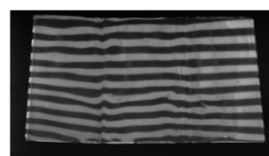
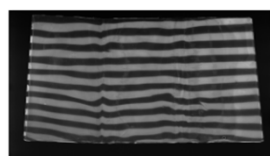
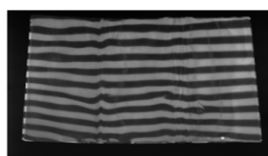
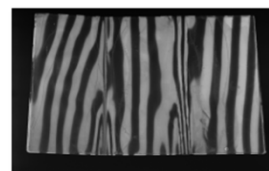
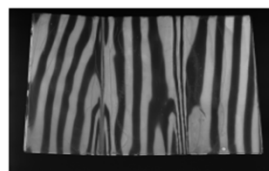
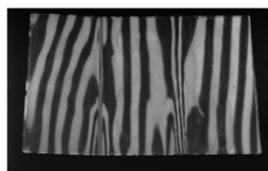
点压伤



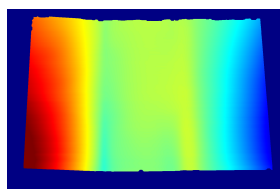
划伤

相位偏折原理

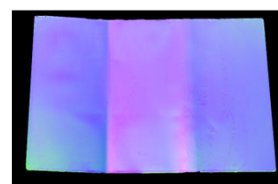
原始相位偏折图像



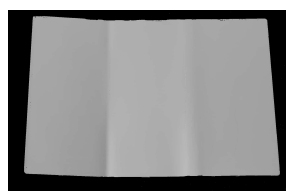
3D点云



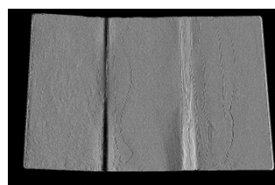
高度图



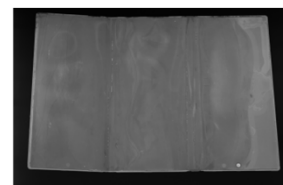
法向图



斜率图



曲率图



反射率图

技术规格表

		SM3D5-C2-NR	SM3D5-C2-STD	SM3D5-C2-FD
类型		近距离型	标准型	大视野型
成像	测量原理	相位偏折		
	分辨率	两台，4096 x 3000，可选配4台		
	相机帧率	30 fps		
	像素颜色	标配黑白，可采集成彩色图		
	对焦方式	测量载台z轴自动对焦		
照明	光源谱段	400-700 nm		
	发光面尺寸	344 x 193 mm	476 x 268 mm	698 x 392 mm
	发光角	170 °		
	控制帧率	30 帧每秒		
测量	标准物距	100 mm	200 mm	300 mm
	水平分辨率	30 um	50 um	67 um
	水平视场大小	99 x 90 mm，(标准物距下)	160 x 150 mm，(标准物距下)	240 x 200 mm，(标准物距下)
	纵向测量景深	15 mm	30 mm	40 mm
	水平XY测量精度	45 um	75 um	100 um
	水平XY重复精度	9 um	13 um	18 um
	纵向Z测量精度	3 um	4 um	5 um
	纵向Z重复精度	0.5 um	0.7 um	1 um
计算	采集速率	高精度模式：3秒；标准模式：1秒		
	合成速率	高精度模式：2秒；标准模式：0.5秒		
	检测速率	标机不具备检测功能，参考方法1到3秒		
测量载台	水平XY行程	100 mm	150 mm	200 mm
	水平XY定位精度	5 um	5 um	5 um
	纵向Z行程	30 mm	50 mm	60 mm
	纵向Z定位精度	5 um	5 um	5 um
环境抗耐性	外壳材质	金属		
	防护等级	IP54		
	静电防护	±8kV		
	温度	工作温度0-40℃，存储温度-20到60℃		
	湿度	20%-90%无冷凝		
结构	重量	15 kg	20 kg	25 kg
	尺寸	427 x 437 x 700 mm	527 x 537 x 800 mm	747 x 637 x 900 mm
电源	系统供电	220VAC，最大150 w	220VAC，最大200 w	220VAC，最大300 w



扫描微信公众号
关注更多信息

苏州朗伯威智能科技有限公司

华东总部：苏州市工业园区展业路18号展业大厦D座403-407
华南办事处：东莞市松山湖园区工业南路14号天安云谷14号楼308
西南办事处：四川省成都市新都区兴乐北路600号富豪尚都8栋
邮箱/E-mail：marketing@lamberv.com 网址：www.lamberv.com

Copyright © 2025 LAMBERV CORPORATION. All rights reserved



(+86) 138-1487-9170 (微信同号)
(+86) 130-5135-6672 (微信同号)

AS1004-SM3D5-LBV-CN-A001 2025/6/19